

Grade	U8835H
제품	LLDPE

제품 정보

특징 - 타포린 압출 코팅 제품
- 작은 Neck-in 특성, 우수한 고속 가공성 및 접착력

주요 용도 타포린 압출코팅

항목	시험방법	단위	대표값
물리적 성질			
용융 지수	ASTM D1238	g/10min	16
밀도	ASTM D1505	g/cm ³	0.923
Vicat 연화점	ASTM D1525	°C	94
Neck-in 50m/min (315°C) 150m/min	LDP Method	cm	5.9 4.8
최소 코팅 무게(315°C)	LDP Method	g/m ²	6

- 위 수치는 참고자료일 뿐 제품 규격은 아닙니다.
- ISO 9001, 14001

* 최종 업데이트 날짜 : 2026/06/01