

ASTM 물성표

Grade	XL610S
제품	LDPE

제품 정보

특징 - XL610S는 ExxonMobil Chemical의 Autoclave 공법에서 생산되는 LDPE 제품으로, 고속 압출 코팅 가공에 적합하도록 디자인된 제품입니다.

주요 용도 - 연포장, 종이 등의 고속 압출 코팅 및 라미네이션

항목	시험방법	단위	대표값
물리적 성질			
용융 지수	ASTM D1238	g/10min	7.2
밀도	ASTM D1505	g/cm ³	0.918
열적 특성			
융점	LDP Method	°C	107
VICAT 연화점	ASTM D1525	°C	89
가공 물성			
Neck-in (constant output) - 150 m/min, 315°C	LDP Method	cm	3.6
최대 가공 속도	LDP Method	m/min	480
최소 코팅 무게 (constant output, 315°C)	LDP Method	g/m ²	9
필름 물성			
차단성 - MVTR (90% RH, 37.8°C, 25μm)	ASTM F372	g/m ² /24hr	18.5
차단성 - O ₂ GTR	ASTM F372	10 ⁴ cm ³ (STP)μm/m ² 24h atm	20

- 위 수치는 참고자료일 뿐 제품 규격은 아닙니다.
- ISO 9001, 14001

* 최종 업데이트 날짜 : 2026/06/01